



参 考 文 献

指示外、0.2mm面取		
削り加工寸法の普通許容差は下記による (JIS 0405-1991)		
寸法の区分	中 級	相 象
0.5 < 3 ≤	±0.1	±0.2
3 < 6 ≤	±0.1	±0.3
6 < 30 ≤	±0.2	±0.5
30 < 120 ≤	±0.3	±0.8
120 < 400 ≤	±0.5	±1.2
400 < 1000 ≤	±0.8	±2
1000 < 2000 ≤	±1.2	±3

符号 REV.	改訂日 REV. DATE	改訂内容 REVISION	担当 ENG	検図 CHK	承認 APP	材質 MATERIAL SUS630 表面処理 FINISH 第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION 単位 UNIT mm 尺 度 SCALE 1:1 シートサイズ SHEET SIZE A3 作成日 DATE 2018.06.07 製図 DRAWN 設計 DESIGNER 検図 CHECKED 承認 APPROVED 喜多 谷	顧客名 CUSTOMER —
1	2019.08.27	ECN No. G1N-0534 ・定格出力 0.700~1.300 mV/V→0.7~1.75 mV/V ・推奨増幅電圧5V以下→1~5V ・推奨増幅出力10 ~ 20 N・m→30 N・m	喜多	谷			品名 TITLE フラッシュダイアフラムセンサ
							型式 MODEL VPRF2-()MP
							図面番号 DWG NO. PS-6019-00-S1
							改訂符号 REV 1


 株式会社バルコム
 VALCOM CO., LTD.