

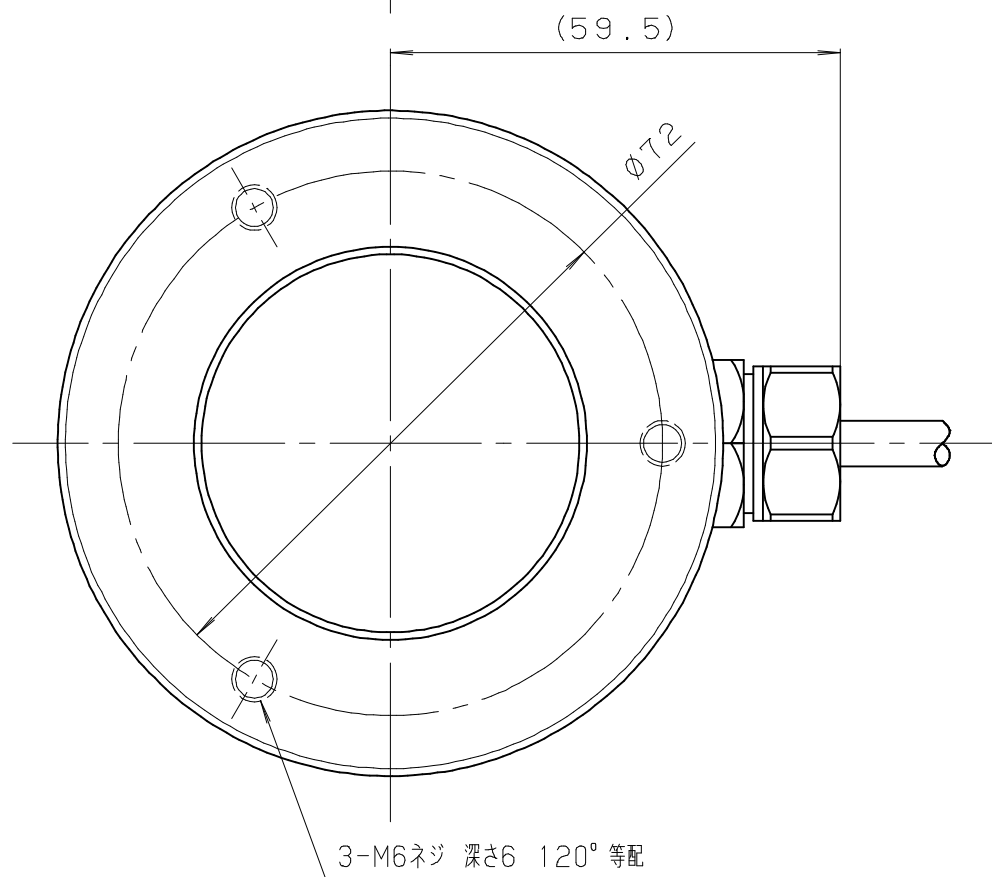
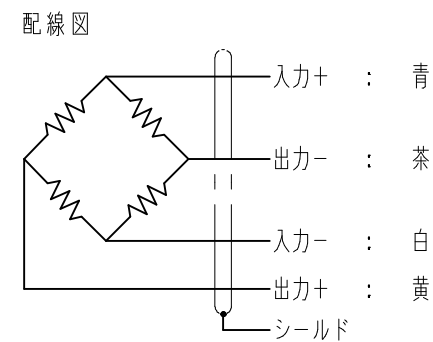
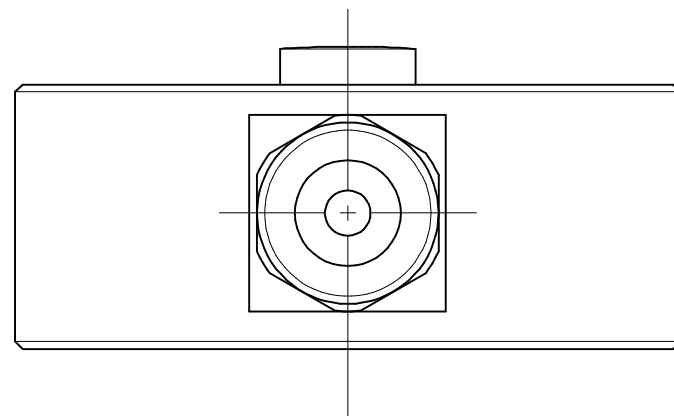
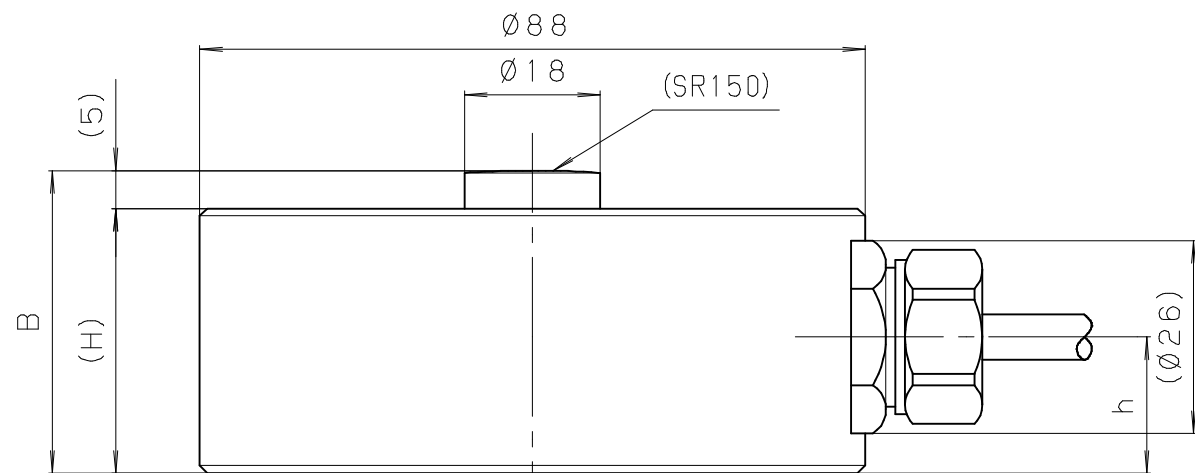


表 1 .

指定欄	型 式	定格容量	H	B	h	質量 (約kg)
	VLC- 50KNH400	50 kN	35	40	18	1.1
	VLC-100KNH400	100 kN	40	45	20	1.3

仕 様

型 式	:表 1 . 参照	許容過負荷	:150%R. C.
定格容量 <R. C. >	:表 1 . 参照	温度補償範囲	:−10 ~ 70℃
定格出力 <R. O. >	:2 mV/V±0.5%	許容温度範囲	:−15 ~ 75℃
非直線性	:±0.1%R. C.	入力抵抗値	:350 Ω±2%
ヒステリシス	:±0.1%R. C.	出力抵抗値	:350 Ω±2%
繰返し性	:±0.05%R. C.	推奨印加電圧	: 8 V以下 1 ~ 10 V △1
零バランス	:±3%R. O.	最大印加電圧	: ±2 V=15 V △1
零点の温度影響	:±0.05%R. C. /10℃	絶縁抵抗	:1000 MΩ以上 (DC50V)
出力の温度影響	:±0.1%R. C. /10℃	その他、指定欄	:IP64相当 (本体部のみ) /産業機械用
ケーブル	:Ø6-4芯シールドロボットケーブル (KDF-SB) 5m		

参 考 図

指示外 0.2条面取		
削り加工寸法の普通許容差は下記による (JIS 0405-1991)		
寸法の区分	中 級	粗 級
0.5< 3≤	±0.1	±0.2
3< 6≤	±0.1	±0.3
6< 30≤	±0.2	±0.5
30< 120≤	±0.3	±0.8
120< 400≤	±0.5	±1.2
400< 1000≤	±0.8	±2
1000< 2000≤	±1.2	±3

符号	改訂日	改訂内容	担当	検図	承認	材 質 MATERIAL	顧客名 CUSTOMER
REV.	REV. DATE	REVISION	ENG	CHK	APP	SUS630	-
△0	2016.02.22	CADシステム変更の為新図作成				表面処理 FINISH	品 名 TITLE
△1	2022.07.05	ECN No. G1N-0730 推奨印加電圧及び最大印加電圧の値変更	原谷	山本	藤原	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	ロードセル
						単 位 UNIT mm	型 式 MODEL
						尺 度 SCALE 1:1	VLC-()KNH400
						シートサイズ SHEET SIZE A3	図面番号 DWG NO.
						作成日 DATE 2016.02.22	LC-3147-00-01
						製 図 DRAWN	改訂符号 REV
						設 計 DESIGNER	△1
						検 図 CHECKED	
						承 認 APPROVED	
						中島	
						小久保	
						小北	